

Contenedor para baterías de litio certificado 999 L

Cód: PBSB3GRUN



Marca del Producto



Aprobaciones



Contenedor para baterías de litio certificado 999 L (UN 50H) — valor B2B que reduce riesgo y simplifica el cumplimiento.

Cuando el flujo de baterías usadas crece, la operación exige contención fiable, menos manipulaciones y cumplimiento claro. El **SB 999 L UN 50H** responde a esa necesidad combinando mega-capacidad (999 L) con un diseño robusto **certificado para mercancías peligrosas en PG II/III** y uso específico con baterías de litio usadas, lo que disminuye rechazos en ruta y costos por reempaque.

Su construcción en **PE moldeado con tapa y patines de alta estabilidad** está pensada para faena intensiva; las **nervaduras protegen frente a impactos** de uñas de montacargas y las **paredes interiores lisas** facilitan un llenado/vaciado eficiente y una limpieza y secado rápidos, acelerando cambios de campaña y reduciendo contaminación cruzada.

Operativamente, el formato **1600×1200 mm** maximiza la estiba en camión y contenedor, mientras que la resistencia térmica de **-30 a +40 °C** (picos **+90 °C**) y la compatibilidad con la mayoría de agentes químicos y detergentes sostienen el desempeño en plantas de reciclaje y logística inversa. Opcionalmente **admite RFID para trazabilidad y control de activos**.

Para áreas de Cumplimiento, el envase ostenta el marcado **UN 50H/Y/.../NL/2139-250603/2560/1271**, con masa bruta máx. 1271 kg, y referencia explícita a **ADR 2025, IMDG 2024 y RID 2025**, aportando una base documental sólida frente a auditorías y aseguradoras. Su uso permitido incluye "used (lithium) batteries" como contenido, alineando operación y normativa sin rediseños innecesarios del flujo.

Resultado para tu negocio: menos manipulaciones por unidad de carga, **menor exposición a incidentes, trazabilidad integrada y cumplimiento demostrable multimodal**. En síntesis, un contenedor de gran volumen que convierte un residuo complejo en un proceso **seguro, eficiente y rentable** para operaciones B2B exigentes.

Especificaciones técnicas en la siguiente página.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.

Datos Técnicos

- Marca : Craemer
- Origen : Alemania.
- Capacidad : 999 litros.
- Carga Útil (UN) : Hasta 1.271 kg.
- Material : Polietileno de alta densidad (HDPE).
- Color : Gris.
- Travesaños : 4 patines.
- Resistencia a la T° : -30 °C y +40 °C (brevemente soporta temperaturas hasta +90 °C).
- Incluye : Tapa para bins con set de eslingas.
- Dimensiones exteriores : 160 x 120 x 79 cm. / Con tapa: 162 x 122 x 86 cm.
- Dimensiones interiores : 152 x 112 x 59 cm.
- Peso : 73,5 kg.
- Usos : Industrial. Apto para el transporte de sustancias peligrosas o alimenticias.
- Aprobaciones : **Calidad Alimentaria, DIN EN 13626, DIN EN ISO 12048, HACCP.**
Fabricado bajo la exigencia del sistema de gestión **ISO 9001/**
IATF 16949:2016 / ISO 14001:2015 / ISO 50001:2018 / ISO 45001:2018.
Aprobado para el transporte de mercancías peligrosas (**grupos de embalaje II y III**).

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.