

Bins UN 470 litros

Cód: PBCB1GRUN

Marca del Producto



Aprobaciones



En la industria del reciclaje y logística inversa, el gran desafío con las baterías de litio dañadas o defectuosas no críticas (DDR) es moverlas con seguridad y sin rechazos de transporte, manteniendo la operación en ritmo. Para eso está el **Bins UN 470 L (4H2)**: un contenedor robusto que, usado como **embalaje exterior de desempeño PG II** dentro del **esquema ADR P908/LP904**, habilita traslados por **carretera y vía marítima** con orden y trazabilidad.

Su diseño está pensado para la faena diaria: cuerpo **monobloque en PE-HD, paredes y base cerradas, tres patines integrados y nervaduras de refuerzo** en las zonas de acceso de la grúa horquilla para minimizar perforaciones. La **tapa** y las **dos cinchas** estabilizan la carga y contribuyen a la contención ante maniobras exigentes. El **interior liso** facilita el vaciado, la limpieza y el secado, acelerando cambios de campaña y reduciendo el riesgo de contaminación entre lotes.

En operación, su formato EURO optimiza la estiba en camión y contenedor, mejora los tiempos de carga/descarga y simplifica el control de inventario. El material resiste **-30 a +40 °C** (con picos breves hasta **+90 °C**) y la **mayoría de los agentes químicos y detergentes** usados en plantas, manteniendo el desempeño incluso en uso intensivo. Además, admite **etiquetado DDR visible e integración con código de barras o RFID**, lo que respalda auditorías, reportes y programas de economía circular.

Resultado para tu operación: menos riesgo y menos detenciones, **cumplimiento demostrable** con ADR como estándar de trabajo, y **costos bajo control** en limpieza, rechazos y primas de seguro. En síntesis, un bin técnico que convierte un flujo complejo —las DDR no críticas— en un proceso **seguro, ordenado y rentable**.

Especificaciones técnicas en la siguiente página.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.

Datos Técnicos

Ver: 01 / F: 03.11.2025

• Marca	:Craemer
• Origen	: Alemania.
• Capacidad	: 470 litros.
• Carga Útil (UN)	: Hasta 437,5 kg.
• Material	: Polietileno de alta densidad (HDPE).
• Color	: Gris.
• Travesaños	: 3 patines.
• Resistencia a la T°	: -30 °C y +40 °C (brevemente soporta temperaturas hasta +90 °C).
• Incluye	: Tapa para bins con set de eslingas.
• Dimensiones exteriores	: 120 x 80 x 74 cm. / Con tapa: 124 x 84 x 76,5 cm
• Dimensiones interiores	: 111,5 x 71,5 x 59,5 cm.
• Peso	: 40 kg.
• Usos	: Industrial. Apto para el transporte de sustancias peligrosas o alimenticias.
• Aprobaciones	: Calidad Alimentaria, DIN EN 13626, DIN EN ISO 12048, HACCP. Fabricado bajo la exigencia del sistema de gestión ISO 9001/ IATF 16949:2016 / ISO 14001:2015 / ISO 50001:2018 / ISO 45001:2018. Aprobado para el transporte de mercancías peligrosas (grupos de embalaje II y III).

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.