

Estanque Móvil de 100 Litros para Gasolina

Cód: GT100CH



Origen



Aprobaciones



El **Estanque Móvil de 100 Litros para Gasolina** ha sido diseñado para proporcionar una solución práctica, segura y altamente versátil para el almacenamiento, transporte y suministro de combustible en talleres, faenas, predios agrícolas y operaciones de mantenimiento. Su capacidad de **100 litros** y diseño compacto lo convierten en una excelente alternativa para abastecer vehículos, maquinaria y equipos de trabajo que requieren autonomía de combustible, manteniendo una gran facilidad de traslado y manipulación.

Este modelo incorpora una bomba de transferencia DC de **12V**, equipada con cable de alimentación de 6 metros y pinzas para conexión directa a batería, ofreciendo un **caudal de hasta 30 L/min**. Además, dispone de una **manguera de descarga de 4 metros** y una boquilla de corte automático, permitiendo realizar operaciones de suministro de forma rápida, cómoda y segura. Su diseño con ruedas integradas facilita el desplazamiento tanto dentro de instalaciones como en trabajos en terreno. Cuenta además con aprobaciones **CE, ECM** y Resolución **SEC**, garantizando un funcionamiento confiable y conforme a las normativas aplicables.

 Capacidad: 100 litros.	 Dimensiones aprox.: 58 x 33 x 108 cm.	 Peso: 23.8 kg.
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

- | | |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------|
| • Origen | : China. |
| • Material | : Polietileno de alta densidad. |
| • Color | : Negro. |
| • Aplicación | : Almacenamiento y trasvase de combustible diésel. |
| • Descarga | : 4 metros de manguera 3/4" para gasolina. |
| • Pistola | : Incorpora boquilla de corte automático. |
| • Bomba DC DCEX60 | : 12V. |
| Caudal | : 30 litros por minuto. |
| Alimentación | : Cable de 6 metros con pinzas para conexión a batería. |
| • Adicional | : Incluye 2 ruedas y asa superior para facilitar su transporte. |
| • Aprobaciones | : CE, ECM (Ente Certificazione Macchine) y Resolución SEC. |

Los **datos técnicos entregados son aproximados** y las **imágenes son referenciales** pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidón se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.