

Estanque IBC Antiestático UN Foodcert

Cód: E1000MXEXF

SCHÜTZ



Hecho en Alemania



Origen del Producto

Certificaciones



El Estanque IBC Antiestático FoodCert de 1000 Litros MX la solución integral para industrias que requieren máxima seguridad en el **almacenamiento y transporte de líquidos inflamables y productos de grado alimenticio**. Diseñado para operar en **zonas EX 1 y 2** con atmósferas potencialmente explosivas, este contenedor combina la tecnología **Security-Layer®**, que incorpora una capa externa antiestática sobre el botellón de HDPE rígido, con una estructura metálica conductiva y una válvula con conexión equipotencial. Este diseño evita la acumulación de cargas electrostáticas y garantiza operaciones seguras incluso en condiciones críticas.

A diferencia de otros modelos, este IBC **ofrece certificación FoodCert**, lo que asegura que todos los materiales en contacto con el producto cumplen con estándares alimentarios, evitando migraciones y riesgos de contaminación. Esta doble condición lo convierte en un contenedor versátil, ideal para industrias químicas, farmacéuticas y de alimentos que buscan proteger tanto a las personas como la pureza de sus productos.

Especificaciones técnicas en la siguiente página.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.

Datos Técnicos

• Marca	: SCHÜTZ.
• Capacidad nominal	: 1000 Lt.
• Capacidad de rebalse	: 1060 Lt.
• Apertura de llenado	: 150 mm.
• Apertura de descarga	: 50 mm.
• Botella interior	: Botellón rectangular moldeado por soplado de extrusión con polietileno de alta densidad con tecnología de tres capas, con aditivo anti-UV. Apertura para llenado en el centro de la sección superior. Apertura de descarga en la parte inferior del lado frontal. Envase graduado cada 100 litros.
• Estructura exterior	: Rejilla rectangular hecha en acero tubular de acero galvanizado, 2 Placas de identificación, frontal y trasera. 4 esquineros de protección construidos en HDPE. Base metálica de chapa de acero galvanizado.
• Llenado / Apertura	: Boca con rosca exterior DN 150, con tapa rosca DN 150 (6") y tapón integrado G2 con válvula de respiro.
• Descarga / Cierre	: Triple seguridad. Válvula mariposa integrada DN50 (2"), salida de válvula rosca S 60 X 6, sellada con lámina de aluminio y polietileno. Manilla bloqueada con pestillo de seguridad. Provista con tapa de 2 piezas, o'ring y caño de descarga.
• Densidad máx. llenado	: 1,6 gr/cm ³ .
• Carga estática	: Apilamiento máximo Base + 3, para líquidos con densidad máx. 1.6 g/cm ³ .
• Carga dinámica	: Apilamiento máximo Base + 1, para líquidos con densidad hasta 1.5 g/cm ³ . Apilamiento máximo 1, para líquidos con densidad mayor a 1.5 g/cm ³ .
• Pallet	: Estructura de acero galvanizado (100 x 120 cm), 4 puntos de entrada.
• Dimensiones	: Largo: 120 cm. / Ancho: 100 cm / Alto: 116 cm.
• Peso total aprox.	: 55 kg.
• Aprobaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Certificado de Calidad. • Fabricado bajo la exigencia del sistema de gestión ISO 9001/ FSSC 22000 / ISO 14001. • Aprobado para el Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera (ADR) y Transporte ferroviario (RID). • Aprobado para el transporte Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (Código IMDG). • Norma IEC/TS 60079-32-1:2013 para uso en una zona Ex. • Recomendación sobre el transporte de mercancías peligrosas (UN).

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.