

IBC Calefaccionado 1000 Litros

Cód: E1000CAL**SCHÜTZ**

Hecho en Alemania



Origen del Producto

Aprobaciones



Este innovador modelo incorpora una base calefactora especialmente diseñada para mantener productos sensibles a temperatura controlada durante el almacenamiento. Construido en un IBC certificado UN FoodCert, este sistema integra una resistencia eléctrica encapsulada en una manta de tela técnica de alta temperatura, diseñada para funcionar en ambientes industriales exigentes.

El sistema cuenta con un termostato térmico preconfigurado a 80 °C, que activa automáticamente el calentamiento cuando la temperatura ambiente desciende por debajo del umbral, asegurando que el contenido del IBC nunca se enfríe por debajo del punto crítico. Una vez alcanzada la temperatura establecida, el sistema desconecta la alimentación eléctrica y mantiene el calor mediante aislamiento, optimizando el consumo energético. Este proceso se repite en ciclos automáticos, ofreciendo una solución confiable, segura y eficiente para productos que requieren temperatura estable.

Ideal para industrias alimentarias, cosméticas, químicas o farmacéuticas que trabajan con líquidos viscosos, grasas, jarabes o sustancias sensibles al frío.

Especificaciones técnicas en la siguiente página.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.

Datos Técnicos del IBC

Ver: 03 / F: 03.06.2025

• Marca	: SCHÜTZ.
• Capacidad	: Nominal: 1.000 lts. / Rebalse: 1.060 lts.
• Apertura llenado	: 150 mm.
• Apertura descarga	: 50 mm.
• Botella interior	: Botellón rectangular moldeado por soplado de extrusión con polietileno de alta densidad, con aditivo anti-UV. Apertura para llenado en el centro de la sección superior. Apertura de descarga en la parte inferior del lado frontal. Envase graduado cada 100 Lt.
• Estructura exterior	: Rejilla rectangular hecha en acero tubular de acero galvanizado. 2 Placas de identificación, frontal y trasera. Cuatro esquineros de protección construidos en HDPE. Base metálica de chapa de acero galvanizado.
• Llenado / Apertura	: Boca con rosca exterior DN 150, con tapa rosca DN 150 (6") y tapón integrado G2 con válvula de respiro. Con precinto de seguridad.
• Descarga / Cierre	: Triple seguridad. Válvula mariposa integrada DN50 (2"), salida de válvula rosca S 60 X 6, sellada con lámina de aluminio y polietileno. Manilla bloqueada con pestillo de seguridad. Provista con tapa de 2 piezas, o'ring y caño de descarga.
• Densidad máx. llenado	: 1,9 gr/cm ³ .
• Carga estática	: Apilamiento máximo Base + 3, para líquidos con densidad máx. 1.9 g/cm ³ .
• Carga dinámica	: Apilamiento máximo Base + 1, para líquidos con densidad hasta 1.5 g/cm ³ . Apilamiento máximo 1, para líquidos con densidad mayor a 1.5 g/cm ³ .
• Dimensiones	: Largo: 120 cm. / Ancho: 100 cm / Alto: 116 cm.
• Pallet	: Metálico manejable por los 4 costados, 100 x 120 cm.
• Peso aprox.	: Botellón interior: 15,5 kg. / Peso total del IBC: 59 kg.
• Aprobaciones	<ul style="list-style-type: none"> • Certificado de Calidad. • Fabricado bajo la exigencia del sistema de gestión ISO 9001/ FSSC 22000 / ISO 14001.

Datos Técnicos de Base Calefactora

• Marca	: Superbidón.
• Material	: Nylon gris con silicona al interior.
• Termostato	: Capilar seteado a 80°C.
• Potencia	: 1500W / Voltaje: 220V.
• Enchufe	: Monofásico de 10A.
• Peso aprox.	: 5 kg.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.