

Bin para baterías de litio 260 kg UN

Cód: BS10PROUN

Países Bajos



Origen del Producto

Certificaciones



El **Envaion VIO 10 Pro** es un contenedor industrial robusto, diseñado para transportar y almacenar de forma segura baterías de litio en estado crítico. Su estructura de **HDPE de alta resistencia** pesa solo unos 170 kg y **soporta hasta 260 kg de carga**, lo que equivale a ~9 kWh de energía. En el interior incorpora inlays textiles extraíbles y bolsillos rellenos con **AkkuGrain®**, un material granular patentado que absorbe calor y amortigua golpes. Este diseño ha demostrado en pruebas de fuego que puede contener eficazmente eventos de fuga térmica y evitar que el fuego escape del contenedor.

La seguridad del VIO 10 Pro se refuerza con sus certificaciones internacionales. Cumple con la instrucción de embalaje **P911** del **ADR** y luce el marcado **ONU 4H2/X** para riesgos altos. Además, cuenta con el permiso especial **DOT-SP 21619** de EE. UU., que autoriza el transporte de varias baterías defectuosas en un mismo contenedor sin embalajes internos adicionales. Su corazón tecnológico es el relleno **AkkuGrain®**, que actúa como un sistema de supresión de incendios: retrasa la propagación de las llamas, corta la reacción en cadena y filtra gases tóxicos, lo que lo hace único frente a otros embalajes que solo usan vermiculita o arena.

El diseño modular y reutilizable de este contenedor permite adaptar el interior a distintos tamaños de baterías y reemplazar componentes para prolongar su vida útil. Su construcción en **HDPE** lo hace más ligero que las alternativas metálicas, facilitando la manipulación y aumentando la capacidad neta de carga. Está pensado para integrarse en operaciones logísticas estándar: es apilable hasta tres niveles, tiene cierres rápidos e intuitivos y puede equiparse con etiquetas **RFID**, **GPS** y sensores de temperatura para monitorizar las condiciones en tiempo real. Estas prestaciones plug-and-play simplifican el manejo y refuerzan la imagen de responsabilidad y sostenibilidad de la empresa.

Especificaciones técnicas en la siguiente página.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.

Datos Técnicos

Ver: 03 / F: 18.11.2025

- Marca : Envaion by Dolav.
- Origen : Países Bajos.
- Carga Útil (UN) : Hasta 260 kg.
- Material : Polietileno de alta densidad (HDPE).
- Color : Cuerpo Gris y Tapa Amarilla.
- Apilamiento : Base + 2.
- Resistencia : Hasta 9 kWh.
- Travesaños : 3 patines.
- Incluye : Tapa para bins con sistema de cierre seguro.
- Dimensiones ext. : 120 x 80 x 74 cm.
- Dimensiones int. : 97,5 x 57,5 x 38 cm.
- Peso : 170 kg.
- Usos : Almacenamiento y transporte de baterías de litio.
- Aprobaciones : **P911** Clasificación internacional de seguridad establecida por las Naciones Unidas (**ONU**).
Permiso especial del Departamento de Transporte de EE. UU. (**DOT-SP-21619**)
Aprobado para el transporte de mercancías peligrosas (**UN 4H2/X 427/S/**/GB/7652**).

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.