

Estanque IBC Ecobulk MX1000 UN FoodCert

Cód: E1000NFDA

SCHÜTZ



Hecho en Alemania

Origen del Producto



Aprobaciones



Los estanques IBC grado FoodCert de Schütz representan la excelencia en soluciones de envasado para la industria alimentaria, al combinar tecnología de punta con estrictas normativas de seguridad. Están diseñados conforme a **DIN EN ISO 22000:2005**, abarcando un sistema de gestión completo que va desde la selección de materias primas hasta la entrega de productos terminados, garantizando una trazabilidad y control exhaustivos. Adicionalmente, cumplen con los programas de prevención **ISO/TS 22002-4**, implementando prácticas de seguridad alimentaria de alto nivel.

Fabricados con HDPE de alta calidad, aprobado por la **FDA**. Poseen la certificación **FSSC 22000**, avalada por la Global Food Safety Initiative (**GFSI**). Además, estos estanques cuentan con la certificación **UN**, que confirma su idoneidad para el transporte seguro de mercancías peligrosas bajo condiciones adversas, ampliando su aplicabilidad y versatilidad en diferentes sectores industriales.

Este nivel de certificación se complementa con auditorías anuales de gestión de calidad, inspecciones microbiológicas regulares, y rigurosos controles de higiene para el personal y el entorno de producción, estableciendo a los estanques IBC grado FoodCert de Schütz como líderes en seguridad y calidad en el envasado de alimentos.

Especificaciones técnicas en la siguiente página.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.

Datos Técnicos

- Marca: : SCHÜTZ
- Capacidad nominal : 1000 Lt.
- Capacidad de rebalse : 1060 Lt.
- Apertura llenado : 150 mm.
- Apertura descarga : 50 mm.
- Botella interior : Botellón rectangular moldeado por soplado de extrusión con polietileno de alta densidad, con aditivo anti-UV. Apertura para llenado en el centro de la sección superior. Apertura de descarga en la parte inferior del lado frontal. Envase graduado cada 100 Lt.
- Estructura exterior : Rejilla rectangular hecha en acero tubular de acero galvanizado. 2 Placas de identificación, frontal y trasera. Cuatro esquineros de protección construidos en HDPE. Base metálica de chapa de acero galvanizado.
- Llenado / Apertura : Boca con rosca exterior DN 150, con tapa rosca DN 150 (6") y tapón integrado G2 con válvula de respiro. Con precinto de seguridad.
- Descarga / Cierre : Triple seguridad. Válvula mariposa integrada DN50 (2") con precinto de seguridad y junta EPDM. Sellada con una lámina de termofusión y tapa de seguridad.
- Densidad máx. llenado : 1,9 gr/cm³.
- Carga estática : Apilamiento máximo Base + 3, para líquidos con densidad máx. 1.9 g/cm³.
- Carga dinámica : Apilamiento máximo Base + 1, para líquidos con densidad hasta 1.5 g/cm³. Apilamiento máximo 1, para líquidos con densidad mayor a 1.5 g/cm³.
- Dimensiones : Largo: 120 cm. / Ancho: 100 cm / Alto: 116 cm.
- Pallet : Metálico manejable por los 4 costados, 100 x 120 cm.
- Peso del botellón : 15,5 kg.
- Peso total aprox. : 59 kg.
- Aprobaciones
 - Certificado de Calidad.
 - Fabricado bajo la exigencia del sistema de gestión **ISO 9001/ FSSC 22000 / ISO 14001**.
 - Aprobado para el Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera (**ADR**) y Transporte ferroviario (**RID**).
 - Aprobado para el transporte Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (**Código IMDG**), homologado por **DIRECTEMAR**.
 - Recomendación sobre el transporte de mercancías peligrosas (**UN**).

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.