

# Estanque IBC válvula esférica camlock 1000 lts

Cód: E1000NBCAM

**SCHÜTZ**



Hecho en Alemania

Origen del Producto



Certificaciones



El Estanque IBC de 1000 litros FoodCert de Schütz, son la vanguardia en soluciones de envasado para la industria alimentaria. Fabricados conforme a **DIN EN ISO 22000:2005**, garantizan una gestión integral desde la selección de materias primas hasta la entrega de productos terminados, asegurando una trazabilidad y control minuciosos. Cumplen rigurosamente con los estándares **ISO/TS 22002-4**, incorporando prácticas avanzadas de seguridad alimentaria.

Constituidos con HDPE de alta calidad y aprobado por la **FDA**, estos estanques reflejan la excelencia en manufactura. Poseen la certificación **FSSC 22000**, avalada por la **GFSI**, destacando en limpieza y seguridad del producto y del proceso de producción. Su diseño innovador, junto con la certificación **UN**, homologada por **DIRECTEMAR**, confirma su idoneidad para el transporte seguro de mercancías peligrosas, demostrando su robustez y versatilidad en diversos ambientes industriales.

Los Estanques IBC de Schütz no solo representan un estándar elevado en seguridad y calidad de envasado de alimentos, sino también una apuesta por la innovación y el cumplimiento de normativas internacionales de transporte y seguridad alimentaria. Con auditorías de calidad, inspecciones microbiológicas y estrictos controles de higiene, estos estanques se posicionan como líderes indiscutibles en el mercado global de soluciones de envasado.

Especificaciones técnicas en la siguiente página.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.

## Datos Técnicos

- Marca : SCHÜTZ.
- Capacidad nominal : 1000 Lt.
- Capacidad de rebalse : 1060 Lt.
- Apertura llenado : 150 mm.
- Apertura descarga : 50 mm.
- Botella interior : Botellón rectangular moldeado por soplado de extrusión con polietileno de alta densidad, con aditivo anti-UV. Apertura para llenado en el centro de la sección superior. Apertura de descarga en la parte inferior del lado frontal. Envase graduado cada 100 Lt.
- Estructura exterior : Estructura metálica tubular en forma de jaula rectangular, de acero galvanizado. 2 Placas de identificación, frontal y trasera. Cuatro esquineros de protección construidos en HDPE. Base metálica de chapa de acero galvanizado.
- Llenado / Apertura : Boca con rosca exterior DN 150, con tapa rosca DN 150 (6") y tapón integrado G2 con válvula de respiro.
- Descarga / Cierre : Válvula esférica integrada DN 50 Camlock con salida de acople rápido y rosca fina 2". Sellada con lámina de Aluminio y Polietileno. Manilla con clip de seguridad. Provista con tapa de dos piezas, oring y caño de descarga.
- Densidad máx. llenado : 1,9 gr/cm<sup>3</sup>.
- Carga estática : Apilamiento máximo Base + 3, para líquidos con densidad máx. 1.9 g/cm<sup>3</sup>.
- Carga dinámica : Apilamiento máximo Base + 1, para líquidos con densidad hasta 1.5 g/cm<sup>3</sup>. Apilamiento máximo 1, para líquidos con densidad mayor a 1.5 g/cm<sup>3</sup>.
- Dimensiones : Largo: 120 cm. / Ancho: 100 cm / Alto: 116 cm.
- Pallet : Patín de plástico. (100 x 120 cm), 4 puntos de entrada.
- Peso total aprox. : 56 kg.
- Aprobaciones
  - Certificado de Calidad.
  - Fabricado bajo la exigencia del sistema de gestión **ISO 9001 / ISO 14001 / FSSC 22000**.
  - Aprobado para el Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera (**ADR**) y Transporte ferroviario (**RID**).
  - Aprobado para el transporte Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas (**Código IMDG**)
  - Recomendación sobre el transporte de mercancías peligrosas (**UN**).

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.