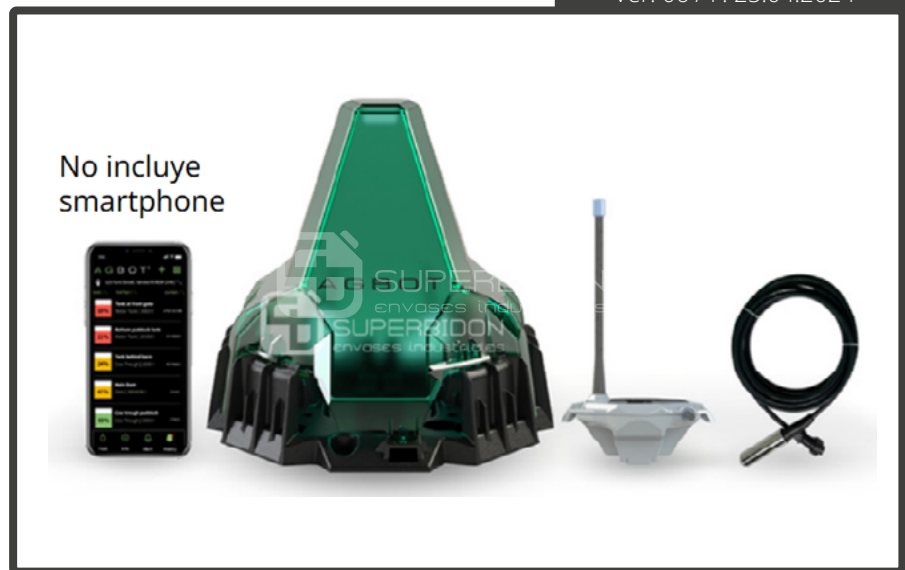


Sistema de Monitoreo de Nivel de Líquido para Estanques

Cód: AC256

AGBOT™

Marca del Producto



Es una solución versátil que puede integrarse en una variedad de estanques, como estanques para agua, represas, tanques de diésel, tanques de fertilizantes y otros. Esta integración permite a nuestros clientes monitorear remotamente varios aspectos importantes, como la reducción del nivel del líquido, recibir alertas, conocer la ubicación con GPS y medir el consumo de agua, todo a través de una aplicación móvil. Además, ofrece ventajas adicionales, como ahorro en costos operativos al eliminar la necesidad de inspecciones visuales y reducir los riesgos asociados con subirse a los estanques.

El diseño del dispositivo es robusto y confiable, con una clasificación IP67 que lo protege del polvo y le otorga

resistencia al agua, lo que lo hace adecuado para su uso en condiciones ambientales adversas, con un rango de temperatura de -30 a +70 °C.

La conectividad inalámbrica es de bajo costo y utiliza una red satelital global, lo que significa que los datos de telemetría están disponibles las 24 horas del día, los 7 días de la semana a través de la plataforma Athara seguro. Además, ofrecemos una garantía premium, que cubre el producto durante 24 meses contra defectos del fabricante y la batería tiene una vida útil de más de 5 años. Con la compra de cada Agbot, te ofrecemos un año completo de monitoreo sin costo adicional. La activación es rápida y sencilla, y la aplicación está disponible tanto en dispositivos Android como en iOS.

Datos Técnicos

- Marca y origen : AGBOT / Nueva Zelanda.
- Aplicaciones : Estanque de comunicacional, piscina contra incendios, pozos, plantas de tratamiento, etc
- Capacidad : Hasta 30.000 litros. (Para mayor capacidad se puede modificar el largo del sensor).
- Sensor de nivel : Cabezal sensor de acero inoxidable 304 y cable de 3 metros revestidos con PTFE.
- Conexión : Inalámbrica.
- Seguimiento : GPS geolocalización .
- Trasmisión Inalámbrica : Externa RCM a 399,9 - 400,05 MHz.
- Construcción Física : Clasificación de impermeabilidad IP67, encapsulada y sellado ambientalmente.
- Sensores Compatibles : Sensor de nivel de líquido WNK y más.
- Precisión : + 5%
- T° de Funcionamiento : -30°C - +70°C.
- Batería : Batería primaria de litio, más de 5 años de duración
- Dimensiones del Kit : Largo: 25,5 cm. / Ancho: 25,5 cm. / Alto 23,5 cm. / En caja: 27 x 28 x 30 cm.
- Peso del Kit : 2,1 kg.

Los datos técnicos entregados son aproximados y las imágenes son referenciales pudiendo variar según la configuración de los componentes individuales. Superbidon se reserva el derecho de actualizar las fichas técnicas sin previo aviso.