



## DESCRIPCIÓN

### IBC ECOBULK WINE STORE AGE Equipado con barrera de EVOH

Embalaje de alta gama para máxima seguridad alimentaria y rentabilidad en la producción y transporte de vino. Es la nueva vía para un resultado vinícola perfecto. Equipado con barrera EVOH para un suministro controlado de oxígeno, este modelo de IBC es óptimo y adecuado para la maduración, el almacenamiento y el transporte de vino. Con WINE STORE AGE IBC le presentamos una solución completamente nueva que ofrece una amplia gama de beneficios a lo largo de toda la cadena de almacenamiento y maduración en comparación con los contenedores convencionales.

- Costo de compra mucho más bajo y menor costo de capital de trabajo.
- Totalmente transportable en todo momento, incluso durante el almacenamiento y la maduración.
- Uso más eficiente del espacio gracias a la forma cúbica.
- Carga estática que ahorra espacio (hasta 4 altos).
- Menores costos de transporte y almacenamiento por litro.
- Manipulación más segura y fácil, manejable por los 4 costados con carretillas elevadoras.
- Higiene superior, larga vida útil, contenedor fácil de limpiar.

#### Ventajas de producto:

- Barrera altamente efectiva frente al oxígeno y otros gases.
- Válido para el transporte de productos alimentarios y similares.
- Olores o sabores no pueden escapar.
- Garantiza el cumplimiento con todos los estándares alimentarios para materiales, procesos y producto.
- Trazabilidad hasta nivel de lote y proceso. - Certificación del Sistema de acuerdo con FSSC 22000.
- La certificación está reconocida por la GFSI (Global Food Safety Initiative).

## DATOS TÉCNICOS

Marca: SCHÜTZ

- **Capacidad nominal:** 1000 litros.
- **Capacidad de rebalse:** 1060 litros.
- **Apertura de llenado:** 150 mm.
- **Apertura de descarga:** 50 mm.
  
- **Botella interior:** Botellón rectangular moldeado a soplado en polietileno de alta densidad con tecnología de seis capas, con apertura para llenado en el centro de la sección superior. Apertura de descarga en la parte inferior del lado frontal.
  
- **Capa externa:** PE-HD, material virgen color natural.
- **Capa central:** PE-HD, color natural, EVOH y resina adhesiva.
- **Capa interior:** PE-HD, material virgen color natural.
  
- **Estructura exterior:** Rejilla rectangular hecha en acero tubular de acero galvanizado, conectada con barra de unión, incluye dos placas de indentificación.
  
- **Llenado/Apertura:** DN150 con rosca externa, cerrada con tapa rosca, enchufe G2 con válvula de respiro, lacre y sello.
  
- **Descarga/Cierre:** Válvula Mariposa roscada DN50 con precinto de seguridad y junta EPDM. Salida de válvula rosca S 60 x 6, sellada con lámina de Aluminio y Polietileno. Manija bloqueada con tornillo de seguridad. Provista con tapa de seguridad de dos piezas. Oring y caño de descarga.
  
- **Apilamiento:**
- **Carga Estática:** Apilamiento máximo 1 + 3.
- **Carga Dinámica:** Apilamiento máximo 1 + 1, para líquidos con densidad hasta 1.5 g/cm<sup>3</sup>. Apilamiento máximo 1, para líquidos con densidad mayor a 1.5 g/cm<sup>3</sup>.
  
- **Dimensiones:** Altura 1.160 mm. Largo: 1.200 mm. Ancho: 1.000 mm.
- **Pallet:** Plástico Patín (1000 x 1200 mm), 4 puntos de entrada.
- **Peso del botellón:** 15,5 kg.
- **Peso total:** 56 kg.
  
- **Certificación:** Certificado para alimentos (Contiene materiales que cumplen con la FDA). Certificación del Sistema de acuerdo con FSSC 22000. La certificación está reconocida por la GFSI (Global Food Safety Initiative).